Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego i umowy

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

*Przedmiotem zapytania ofertowego jest dostawa przedmiotów umundurowania specjalistycznego dla pilotów wg opisów. Ceny brutto powinny zawierać całkowity koszt realizacji dostawy włącznie z kosztami transportu do Zamawiającego. Wykonawca zobowiązany jest zabezpieczyć przedmiot zamówienia w trakcie transportu w sposób wykluczający jego uszkodzenie oraz ryzyko przypadkowej utraty.* ***Zamawiający wymaga od Wykonawcy dopasowania rozmiarowego wskazanego asortymentu dla konkretnych funkcjonariuszy BiOSG przed ich dostawą.***

**KOMBINEZON I PODPINKA DO KOMBINEZONU PILOTA – WG OPISU**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Nazwa** | **Ilość** | **J.m.** |
| 1. | Kombinezon pilota, rozmiary M-XL | 15 | szt. |
| 2. | Podpinka do kombinezonu pilota, rozmiary M-XL | 15 | szt. |

1. **Kombinezon pilota** wzór LSG 01 wykonany z materiału inherentnie trudnopalnego (tkaniny niepalnej, której włókna w wysokich temperaturach nie topią się i nie palą,   
   a jedynie ulegają zwęgleniu), w kolorze zielonym. Tkanina o gramaturze 165 gr/m² ±5%   
   i składzie: 93% Meta aramid, 5% Para aramid, 2% Antystatyk, zapewniająca ochronę przed wysoką temperaturą i płomieniem z wykończeniem antystatycznym i hydrofilowym.

Konstrukcja kombinezonu jednoczęściowego z kołnierzem typu stójka:

* góra kombinezonu wykończona stójką - pomiędzy dwiema warstwami tkaniny zasadniczej warstwa flizeliny, usztywniona dodatkową stebnówką; od wewnątrz pod stójką wszyty wieszaczek
* zamki spiralne z materiałowymi zawieszkami ułatwiającymi otwieranie
* zamek główny dwusuwakowy, zachodzący łukiem na lewą nogawkę
* na barkach od zewnątrz naszyte wzmocnienia z tkaniny zasadniczej
* wentylatory od pach do bioder, umieszczone po bokach, zapinane na zamek
* mankiety nogawek i rękawów z wiatrołapami rozpinane na zamki zwiększające światło obwodów; obwody regulowane dodatkowymi paskami z taśmą samoczepną
* rękawy z patkami zapinanymi na napę, umożliwiającymi podwinięcie rękawów do łokcia
* nogawki na wysokości kolan wyprofilowane przez kilka zaszewek nadających im naturalną wypukłość
* dziewięć podstawowych kieszeni:
* w górnej części przodu naszyte dwie kieszenie z otworami skośnymi zamykanymi na zamek błyskawiczny w kierunku dołu
* w górnej części lewego rękawa znajduje się naszywana kieszeń zapinana na zamek błyskawiczny, dodatkowo na kieszeni naszyta kieszeń z dwiema przegródkami na przybory do pisania zapinana patką na rzep
* poniżej linii pasa, na bokach w przodzie wpuszczane kieszenie, umieszczone skośnie, zapinane na zamek błyskawiczny
* powyżej linii kolana na nogawkach naszyte kieszenie boksowe, zapinane górą na zamek błyskawiczny, przykryte patką zapinaną na rzepy
* na szwach bocznych, u dołu nogawek naszyte kieszenie jednostronnie boksowe zapinane na zamek błyskawiczny, z dodatkowymi wewnętrznymi kieszeniami pionowymi
* we wszystkich kieszeniach, w krawędzie wypustek wszyty sznurek odzieżowy zabezpieczający dostawanie się tkaniny w suwak zamka błyskawicznego
* regulowane, gumowe szelki z możliwością wypięcia, umożliwiające dopasowanie kombinezonu do sylwetki
* guma na linii pasa, znajdująca się w wewnętrznym tunelu umożliwiająca regulację obwodu pasa, za pomocą taśm samoczepnych: części haczykowej umieszczonej na taśmie elastycznej i części pętelkowej naszytej od wewnątrz wyrobu
* kombinezon posiada miejsce po lewej i prawej stronie klatki piersiowej (rzep miękki) na przyczepienie imiennika/funkcji wyszytych na rzepie twardym-haczykowym
* na prawym i lewym rękawie naszyte odcinki taśmy samoczepnej do przypięcia oznaczeń,
* kombinezon jest dostarczany z wykonanym imiennikiem (Imię i Nazwisko), wyhaftowanym na tkaninie podstawowej i połączonym trwale z rzepem twardym-haczykowym do umieszczenia na kombinezonie
* tył pleców z mieszkami na wysokości pach
* wszywka firmowa (zawierająca nazwę wykonawcy/dostawcy), z oznaczeniem nazwy użytkownika, wielkości oraz sposobu konserwacji wyrobu umieszczona wewnątrz kombinezonu na szwie bocznym lewej kieszeni piersiowej

1. **Podpinka do kombinezonu pilota** powinna być wykonana z lekkiej tkaniny PERTEX,   
   49 g/m2 ± 5%, o splocie mini rip-stop która powinna zapewniać bardzo dobrą oddychalność (ok 3.0 cm3/cm2/s), pozwalając na sprawne odprowadzenie wilgoci podczas aktywności fizycznej. Zewnętrzna warstwa materiału powinna być pokryta impregnatem DWR, który ma spełniać właściwości hydrofobowe, co umożliwi unikniecie przemoczenia. Ocieplina Polartec Alpha, w 100% pochodząca z recyclingu, kompresyjna, oddychająca, wytrzymała i nie powinna tracić swych właściwości podczas kontaktu z wilgocią. Podpinka powinna posiadać krój dopasowany do sylwetki, który nie będzie krępował ruchów, regulacja   
   w dolnym brzegu kurtki oraz dopasowany kaptur, nieograniczający pola widzenia.   
   Podpinka powinna być wyposażona w 4 kieszenie zewnętrzne, dwie boczne i dwie piersiowe (bez możliwości wyciagnięcia ich) oraz 3 kieszenie siatkowane, wewnętrzne, gdzie tylna umieszczona na plecach będzie pełnić rolę worka kompresyjnego.

**Proponowane do użycia materiały:**

**PERTEX**

Skład 100% Poliamid  
Osnowa: 20 denier, 20 filament, teksturowany, półmat, nylon  
Wątek: 20 denier, 20 filament, teksturowany, półmat, nylon  
Splot: Mini rip-stop  
Waga mat. 49 g/m2 ± 5%

Przepuszczalność powietrza (cm3/cm2・s): około 3.0

Odporność na wodę: 80/20

Ilość nitek na cm/inch: osnowa 78 / 200, wątek 87 / 221

Wytrzymałość na rozerwanie (Kg): osnowa 0.8, wątek 0.8

Kurczliwość (%) 40st C pranie: osnowa: 3.0% max, wątek: 3.0% max

**POLARTEC™ Alpha™ 4411RM**

100% poliestrowa, barwiona dzianina osnowowa z otwartym welurem z materiałem pochodzącym z recyklingu i jednolitym wyglądzie. Strona wierzchnia i tylna otwartego weluru jest bardzo wytrzymała, zapewnia równowagę temperaturową, a jednocześnie jest szybkoschnąca. Tkanina powinna spełniać wymagania fizyczne:

Masa na jednostkę powierzchni: 107-131 g/m2

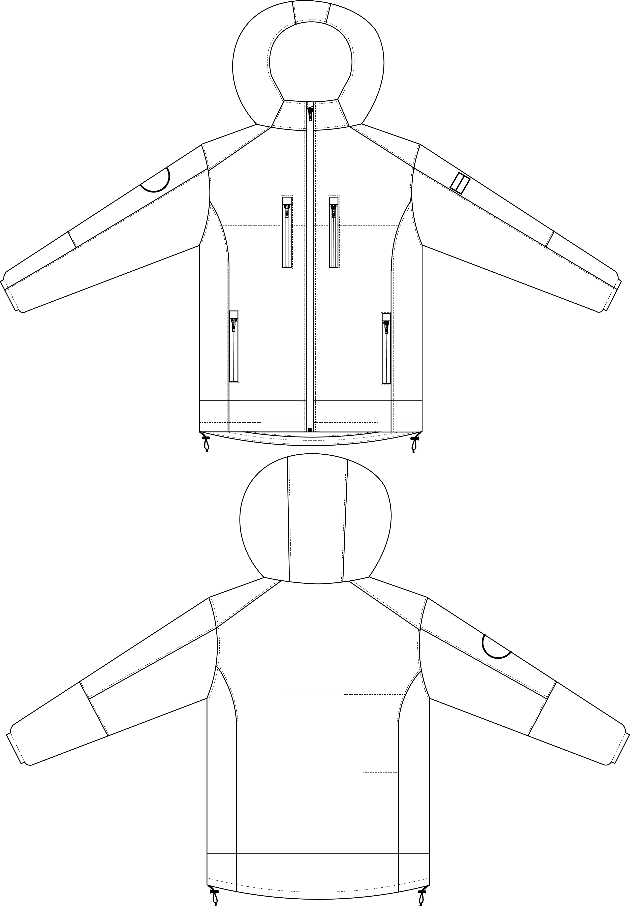
Grubość: 2.2-2.5 mm

Przepuszczalność powietrza: 1300-1700 L/m2/s

Przepuszczalność powietrza (po praniu): 900-1000 L/m2/s

Wytrzymałość na rozerwanie: min.265 kPa

Odporność termiczna, RCT przed praniem, po praniu: min.0.13 °C.m2/W

****